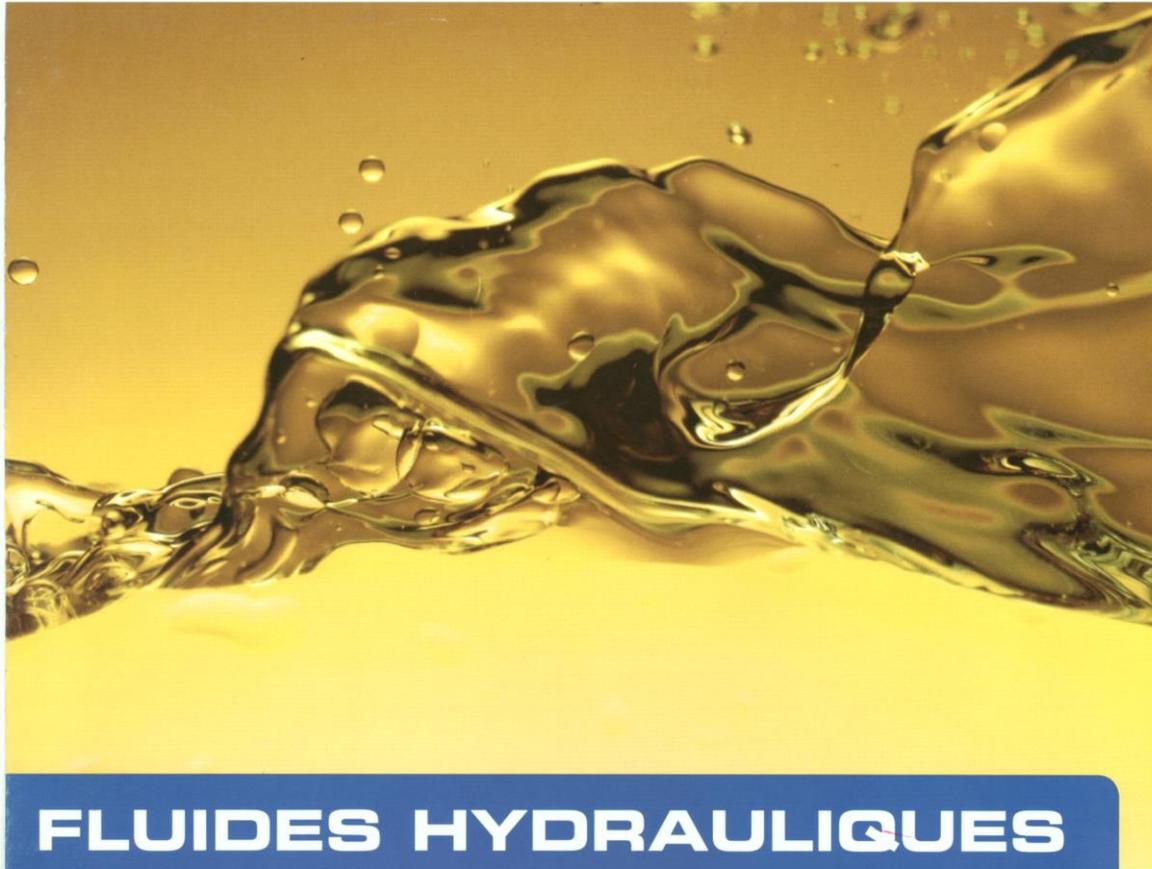


Notre gamme de fluides hydrauliques, d'huiles industrielles.

Grenoble Alpes Elastomères

Solutions Techniques



## FLUIDES HYDRAULIQUES HAUTE PERFORMANCE

LONGÉVITÉ  
•  
PERFORMANCE  
•  
BIODÉGRADABILITÉ  
•  
SÉCURITÉ



**CONDAT**

LA PERFORMANCE APPLIQUÉE À VOTRE MÉTIER

# CONDAT

## CONDAT, spécialisé dans la formulation de graisses et d'huiles depuis plus de 160 ans...

Les ingénieurs CONDAT vous offrent une gamme complète de fluides hydrauliques destinés à toutes les applications de maintenance et répondant à vos attentes :

- Longévité du fluide et des installations
- Réduction de votre consommation et de vos coûts de maintenance
- Sécurité des hommes (fluides résistants au feu)
- Respect de l'environnement (lubrifiants biodégradables, non classés dangereux pour l'environnement...)

Nos équipes d'experts sont à votre disposition pour vous aider à réaliser le retrofit de votre installation avec une huile plus novatrice augmentant la sécurité des hommes et des machines avec un faible impact environnemental.

## HUILES MINÉRALES

### FIABILITÉ et LONGÉVITÉ DU MATÉRIEL

Les huiles minérales CONDAT sont classées en différentes catégories selon leurs propriétés et leurs applications, elles ont été spécifiquement développées pour augmenter la durée de vie de vos installations.

- **Huile minérale HM** : Huile minérale dotée de performances anti-mousse, anti-corrosion, anti-rouille et anti-usure.
- **Huile minérale HV** : Huile minérale dotée de performances anti-mousse, anti-corrosion, anti-rouille et anti-usure ayant un indice de viscosité > 130 ; utilisée pour les circuits hydrauliques soumis à de fortes variations de températures ainsi qu'à des contraintes de charge et de pressions très élevées.

	NORME HM	NORME HV	+ CLIENTS
HYDROLUB HM 46	✓		Applications industrielles avec des exigences de filtrabilité de l'ordre de 5µ
HYDROLUB HMAX 22/32/46/68/100	✓		Applications industrielles de 3µ - Longue durée Utilisable sur certains compresseurs à vis
HYDROLUB HV 32/46/68		✓	Lubrifiants à fort V.I. pour applications en extérieur : matériels TP, neige, carrières, forêts...
HYDROLUB HVBT 15		✓	Lubrifiant basse viscosité à très fort V.I. (383) pour applications par grand froid jusqu'à - 50°C sans réchauffage
HYDROLUB HVTP 46		✓	Lubrifiant extrêmement filtrable (3µ) Applications en extérieur Performances supérieures aux exigences Poclair

### HYDROLUB HVTP 46

- V.I. très élevé de 155 ➔ Meilleur démarrage à froid, excellente protection à chaud
- Additivation renforcée en anti-usure et extrême pression ➔ Pérennité des matériels
- Filtrabilité exceptionnelle de 3µ ➔ Adapté pour matériels équipés de servo-valves
- Excellente résistance à l'oxydation ➔ Longue durée
- Très grande performance de désaération ➔ Protection des organes contre la cavitation

## FLUIDES RÉSISTANT AU FEU

### SÉCURITÉ du PERSONNEL, des MACHINES et de L'ENVIRONNEMENT

Fort d'une expérience de plus de 30 ans, CONDAT vous propose une gamme complète de fluides résistants au feu pour toutes les applications où il est impératif de protéger personnel et installations contre le risque incendie : sur les tunneliers, en sidérurgie, verrerie, forge, fonderie, industries de 1<sup>ère</sup> transformation des métaux, les incinérations d'ordures ménagères, les métiers du bois...

Selon la norme ISO 6743 ces fluides sont classés par nature.

Symboles ISO-L	Définitions
HFA-E	Emulsion d'huile dans l'eau (plus de 80% d'eau)
HFA-S	Solution aqueuse (plus de 80% d'eau)
HFC	Solution aqueuse de polymères (plus de 35% d'eau)
HFD-U	Fluide de synthèse anhydre (performance, biodégradabilité et non classé dangereux pour l'environnement)

Les huiles résistantes au feu CONDAT offrent, de part leurs différentes technologies, toutes les garanties techniques nécessaires au bon fonctionnement de vos installations :

- Stabilité des fluides.
- Excellent pouvoir lubrifiant.
- Point éclair extrêmement élevé.

Certaines d'entre elles diminuent également l'impact environnemental par leur critère de biodégradabilité.

	HFA-E	HFA-S	HFC	HFD-U	FM APPROVED	HOMOLOGATION MSHA	BIODEGRADABLE	+ CLIENTS
CONDAT FLUID SH 4 B	✓							Excellentes propriétés anti-corrosion.
HYDROSOL 207		✓						Excellentes propriétés anti-corrosion et résistance aux hautes pressions.
CONDAT GUARD C 46			✓					Longue durée de vie des composants hydrauliques (pompes, moteurs, valves...).
CONDAT D 32				✓				
CONDAT D 46/68				✓		CONDAT D 68 		Excellente résistance au feu. Grande stabilité du fluide en service.
CONDAT D 646/668				✓				

### CONDAT D

Les huiles hydrauliques de la gamme **CONDAT D** sont des fluides synthétiques anhydres formulés à base d'esters organiques. Ils ont d'excellentes propriétés, notamment anti-usure et anti-corrosion, filtrabilité et stabilité thermique. Par leurs caractéristiques, ils prolongent la durée de vie des organes hydrauliques. Ce sont des produits biodégradables et respectueux de l'environnement.

### FM GLOBAL

Le **FM Global** est une compagnie d'assurance qui axe sa stratégie autour de l'ingénierie de prévention des sinistres. Mondialement connue, l'homologation **FM Approvals** permet à nos clients de s'assurer que nos lubrifiants ont subi de nombreux essais et sont conformes aux plus stricts standards de qualité. Utiliser un lubrifiant certifié **FM**, c'est avoir la certitude d'employer un fluide qui permet de protéger les personnes et les installations.



### MSHA

De renommée mondiale, le **MSHA (Mine Safety and Health Administration)** est l'agence du gouvernement américain garante de la sécurité des hommes et des machines dans les mines et travaux souterrains.

Cette organisation, rattachée au ministère du travail Américain, dispose - entre autres - de laboratoires, afin de tester et d'homologuer les produits qui pourront être utilisés dans les chantiers souterrains, afin de garantir un niveau de sécurité maximal pour les hommes. Ainsi, avoir un lubrifiant homologué par le MSHA est un gage de performance en termes de résistance au feu et de performances techniques.



# HUILES BIODÉGRADABLES

## PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

**CONDAT** s'implique dans la sauvegarde de l'environnement par le développement continu de produits biodégradables et classés non dangereux pour l'environnement.

Grâce à la technologie d'esters utilisée les fluides de la gamme **BIO NATUR** allient performance technique, durée de vie du fluide et respect de l'environnement.

Les huiles **BIO NATUR HYDROSTAR** et **BIO NATUR HYDROLABEL**, formulées sur base ester saturé possèdent une excellente résistance à l'oxydation ce qui augmente considérablement la durée de vie du fluide et de vos installations, dans les zones dites sensibles.

Les fluides biodégradables **CONDAT** possèdent un fort pouvoir lubrifiant, un haut index de viscosité ainsi qu'un très bas point d'écoulement permettant l'utilisation des fluides sur des applications difficiles et de larges plages de températures.



	ESTER SYNTHÉTIQUE	ESTER SATURÉ	DURÉE DE VIE	ECOLABEL	NORME OCDE 301B	NORME ISO 15.380	BIODÉGRADABLE	MATIÈRES PREMIÈRES RENOUVELABLES	+ CLIENTS
<b>BIO NATUR HYDRO 46</b>	✓		++		✓	✓	✓	✓	Grande stabilité en fonctionnement.
<b>BIO NATUR HYDROSTAR 32</b>		✓	+++		✓	✓	✓	✓	Excellent démarrage dans les périodes hivernales.
<b>BIO NATUR HYDROSTAR 46</b>		✓	+++		✓	✓	✓	✓	
L'association de matières premières renouvelables et d'esters saturés a donné naissance à l'huile <b>BIO NATUR HYDROLABEL</b> certifiée par l' <b>ECOLABEL EUROPEEN</b>									
<b>BIO NATUR HYDROLABEL 32</b>		✓	+++		✓	✓	✓	✓	Allongement de la durée de vie du fluide. Participation active à la protection de l'environnement et au développement durable.
<b>BIO NATUR HYDROLABEL 46</b>		✓	+++		✓	✓	✓	✓	



\* Allongement moyen d'espace de vidange par rapport à une huile minérale

## ECOLABEL

### Réglementation Européenne

Créé en 1992, l'Ecolabel européen est le seul label écologique officiel européen utilisable dans tous les pays membres de l'Union Européenne permettant d'identifier les produits respectueux de l'environnement.

La réglementation européenne a rendu obligatoire l'utilisation de lubrifiants conformes à la spécification ECOLABEL dans certaines zones définies, et ce afin de limiter l'utilisation de lubrifiants d'origine pétrolière à usages perdus.

L'article 44 de la loi française n°2006-11 du 5 Janvier 2006 d'orientation agricole s'inscrit complètement dans cette démarche.

Les lubrifiants doivent respecter des normes précises en termes de biodégradabilité ultime (OCDE 301B), d'écotoxicité (OCDE 201-202-203) et de bioaccumulation. Ils doivent également garantir la parfaite sécurité des utilisateurs et avoir un excellent niveau de performance technique, en étant développés à partir de matières premières renouvelables.



EU Ecolabel : FR/27/006

